

NÚMERO 0866-CPR-2015/CE.0209
Number

Controlo de Produção em Fábrica
Factory Production Control

Componentes de Estruturas Metálicas de Aço
Structural Components for Steel Structures

Regulamento (UE) Nº 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho de 9 de março de 2011
(Regulamento Produtos de Construção – RPC)
Regulation (EU) Nr. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation – CPR)

MARQUES BRITAS, S.A.

Rua Joaquim Marques
9501-950 PONTA DELGADA
PORTUGAL

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritas no Anexo ZA das normas

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standards

EN 1090-1:2009+A1:2011

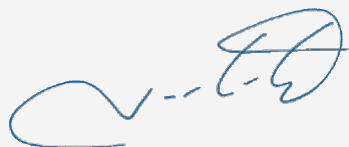
de acordo com o sistema 2+ foram consideradas e que o controlo da produção em fábrica cumpre os requisitos acima referidos.

under system 2+ are applied and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements set out above.

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2015-08-11 e mantém-se válido desde que os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo da produção em fábrica definidos na norma harmonizada, utilizados na avaliação do desempenho das características declaradas não se alterem e o produto e as condições de fabrico não sejam alterados significativamente.

This certificate was first issued on 2015-08-11 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Porto, 2020-09-30



José Leitão
CEO

NÚMERO 0866-CPR-2015/CE.0209

Number

Controlo de Produção na Fábrica

Factory Production Control

Certificado de Soldadura

Welding Certificate

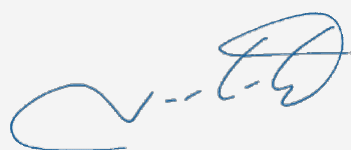
Produzidos por
Manufactured by:

MARQUES BRITAS, S.A.

Rua Joaquim Marques
9501-950 PONTA DELGADA

Expecificação Técnica <i>Technical Specification (s)</i>	EN 1090-2:2018
Classe de Execução <i>Execution Class (es)</i>	EXC2
Processos de Soldadura <i>Welding Process (es)</i>	111 Soldadura manual por arco com eléctrodo revestido 135 Soldadura MAG com fio eléctrodo sólido sob protecção gasosa (soldadura por arco com fio eléctrodo sólido sob protecção de gás activo) 136 Soldadura MAG com fio eléctrodo fluxado (soldadura por arco com fio eléctrodo fluxado sob protecção de gasosa activa) 138 Soldadura MAG com fio eléctrodo tubular com pó metálico (soldadura por arco com fio eléctrodo tubular com pó metálico sob protecção gasosa inerte)
Materiais de Base <i>Base Materials</i>	Grupo 1.1 - Aço ao carbono (S235 e S275) Grupo 1.2 - Aço ao carbono (S355)
Coordenador Responsável pela Soldadura <i>Responsible Welding Coordinator</i>	Roberto Carlos Tavares Silva
Observações <i>Remarks</i>	A empresa não efetua dimensionamento estrutural

Porto, 2020-09-30



José Leitão
CEO